

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «Иновационные Технологии»



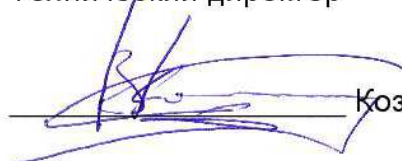
Гайдук А.А.

ИНСТРУКЦИЯ

по нанесению защитного покрытия «S-COMPOSIT CARBON»
на поверхности со слабой или отсутствующей впитывающей способностью

СОГЛАСОВАНО

Технический директор



Козлов В.Е.

РАЗРАБОТАНО

Ведущий специалист



Колпакова Е.С.

Редакция: 10.05.2016, г. Казань

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

1.1 В данной технологической инструкции приведен процесс нанесения защитного покрытия «**S-COMPOSIT CARBON**» на следующие виды поверхностей:

- черный металл;
- цветной металл;
- оцинкованная сталь;
- стеклянные поверхности;
- совместимые лакокрасочные материалы;
- и т.п.

1.2 Защитное покрытие «**S-COMPOSIT CARBON**» должно соответствовать требованиям ТУ 2257-003-89189728-2010.

1.3 Каждая партия защитного покрытия должна сопровождаться паспортом, подтверждающим качество продукции, а на каждом тарном месте должна быть этикетка предприятия – изготовителя.

2. ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ.

- 2.1 Кисти волосяные с натуральной длинной мягкой щетиной.
- 2.2 Валик с коротким натуральным ворсом (5-8 мм).
- 2.3 Электромеханический инструмент для очистки поверхности.
- 2.4 Металлические щетки, шкурка.
- 2.5 Краскопульт пневматический или безвоздушный.

3. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

3.1 Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью.

3.2 Механическая очистка поверхности производится до степени St 3 или SA2 - SA2,5. Следует учитывать, что обезжиривание и обеспыливание данной поверхности обязательно.

3.3 После очистки поверхность обезжиривают ароматическими растворителями (толуолом, о-ксилолом). Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при работе на открытом воздухе, чем 24 часа при работе внутри помещения. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

3.4 Нанесение покрытия на загрязненную поверхность или поверхность, покрытую лакокрасочным материалом, не совместимым с материалом «**S-COMPOSIT CARBON**», **не допускается.**

3.5 Температура поверхности при нанесении **S-COMPOSIT CARBON** не должна быть ниже -30 °С, влажность воздуха - не менее 30 %.

4. НАНЕСЕНИЕ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ S-COMPOSIT CARBON.

4.1 Нанесение покрытия «**S-COMPOSIT CARBON**» производится по сухой, обезжиренной либо загрунтованной поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -30 до +40 °С и относительной влажности воздуха от 30 до 95%.

					<i>Инструкция по нанесению «S-COMPOSIT CARBON»</i>	<i>Лист</i>
						2
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ доквм.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>		

4.2 Состав «S-COMPOSIT CARBON» является двухкомпонентным (Основа, Наполнитель). Компоненты смешиваются непосредственно перед нанесением в пропорции 1:0,11 (1 кг Основы смешивается с 0,11 кг Наполнителя). Основа упаковывается в ведра массой 4,5 кг либо 18 кг, Наполнитель – в пластиковые ведра массой 0,25 кг. Смешивание компонентов производится из расчета – 1 ведро основы массой 4,5 кг на 2 ведра Наполнителя или 1 ведро Основы массой 18 кг на 8 ведер Наполнителя.

4.3 Во время окрашивания при отрицательных температурах для предотвращения образования инея и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на 3 °С выше точки росы.

4.4 Не допускается наносить покрытие на незащищенную поверхность перед дождем. Полностью высохшее покрытие водостойко.

4.5 Окраска производится не менее чем в два слоя методами пневматического, безвоздушного распыления, валиком, кистью. Необходимое количество слоев для каждого объекта подбирается индивидуально и зависит от необходимой степени защиты объекта, степени агрессивности среды. Поверхность окрашивается перекрестными слоями с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 4-6 часов (в зависимости от температуры окружающего воздуха). **Внимание!!! После полного высыхания покрытия (24 часа) нанесение последующих слоев недопустимо.**

Рекомендации при использовании краскопультов:

Безвоздушное распыление	Пневмораспыление
Необходимо довести материал до рабочей вязкости 30-60 с при 20±2 °С по ВЗ-246 с соплом 4 мм. <u>Разбавитель:</u> ксилол, Р-4	Необходимо довести материал до рабочей вязкости 25-30 с при 20±2 °С по ВЗ-246 с соплом 4 мм. <u>Разбавитель:</u> ксилол, Р-4
<u>Диаметр распыляющего сопла:</u> 0,28 – 0,43 мм (0,011-0,017 дюйма)	<u>Диаметр распыляющего сопла:</u> 1,5-2,2 мм (0,059-0,087 дюйма)
<u>Давление:</u> 120-160 атм.	<u>Давление:</u> 3-4 атм.

4.6 Покрытие высыхает до степени 3 в зависимости от влажности и температуры воздуха в течение 4 часов, далее идет полимеризация и отверждение покрытия. Время окончательной сушки покрытия при температуре 20±2°С – не менее 24 часов. Время полного набора прочности покрытия – 7 дней при температуре 20±2°С.

4.7 Количество слоев «S-COMPOSIT CARBON» определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и условий полимеризации.

4.8 Теоретический расход «S-COMPOSIT CARBON» при толщине готового покрытия 150 мкм составляет 0,23 кг/м² (двухслойное нанесение). Ориентировочный расход «S-COMPOSIT CARBON» на один слой – 0,115 кг/м².

4.9 Расход «S-COMPOSIT CARBON» зависит от конфигурации конструкции, метода нанесения и квалификации специалиста, занимающегося нанесением.

4.10 Контроль качества покрытия «S-COMPOSIT CARBON» осуществляется по показателям сертификата качества, соответствующим характеристикам технических условий. Для точного измерения толщины готового покрытия использовать измеритель толщины мокрого слоя лакокрасочных покрытий (напр. толщиномер-гребенка Константа ГУ Универсальная). Защитное покрытие, нанесенное на поверхность, должно лежать сплошным равнотолщинным покровом, без пропусков, потеков и вмятин.

					Инструкция по нанесению «S-COMPOSIT CARBON»	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

4.11 Для снятия незатвердевшего материала с инструмента использовать органический растворитель (ксилол, ацетон, Р-4). Застывший состав можно снять механически. Вымыть руки и незащищенные участки кожи теплой водой с мылом.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1 При работе с материалом «**S-COMPOSIT CARBON**» рекомендуется пользоваться защитными очками, фартуком, либо малярным костюмом.

5.2 Запрещается нанесение «**S-COMPOSIT CARBON**» в закрытом помещении без вентиляции. Если помещение хорошо проветривается или работы ведутся вне помещения, рекомендуется пользоваться респираторами ШБ-11 «Лепесток- 200» ГОСТ 12.4.028.

5.3 Материал «**S-COMPOSIT CARBON**» содержит органические растворители, поэтому хранение и применение покрытия должны производиться на расстоянии от открытых источников огня, нагревательных приборов и прямых солнечных лучей.

5.4 Транспортирование и хранение покрытия «**S-COMPOSIT CARBON**» нужно производить в плотно закрытой таре при температуре не ниже -40 °С.

5.5 К самостоятельной работе следует допускать лиц, ознакомленных с инструкцией по нанесению защитного покрытия «**S-COMPOSIT CARBON**».

6. КРИТИЧЕСКИЕ СИТУАЦИИ.

6.1 При попадании продукта в глаза - немедленно промыть глаза проточной водой в течение 15 минут. Если раздражение сохраняется - проконсультироваться с врачом.

6.2 При попадании на кожу - промыть водой с мылом. Загрязненную одежду выстирать.

6.3 При попадании в органы дыхания немедленно обратиться к врачу.

6.4 В случае пролива продукта для облегчения уборки использовать любой впитывающий материал типа песка, грунта, ветоши и т.д.

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.

7.1 Состав **S-COMPOSIT CARBON** необходимо хранить в плотно закрытой таре завода изготовителя, предохранять от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от -40 до +35 С°.

					Инструкция по нанесению « S-COMPOSIT CARBON »	Лист
						4
Изм.	Лист	№ доквм.	Подпись	Дата		