

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

BELZONA 1821

FN10131



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Описание продукта:

Двухкомпонентный жидкий материал на основе примеси кремнистой стали в сочетании с высокомолекулярными реакционноспособными полимерами и олигомерами. Материал предназначен для создания безопасных противоскользящих поверхностей на механизмах и оборудовании, используется для сцепления продукта Belzona® Сверхсцепляющая (Supergrip) или Сверхпротивоскользящая (Superfoot) с поверхностями. Также используется для отливки деталей, где требуется механическая обработка, и в качестве конструкционного адгезива повышенной прочности для сцепления или создания устойчивых к неравномерным нагрузкам прокладок подшипников с оптимальными свойствами электроизоляции. Применяется для производства или ремонта оборудования.

Область применения:

При перемешивании и нанесении в соответствии с Инструкциями по применению, система обеспечивает долговечную противоскользящую поверхность с превосходной адгезией, износо- и химической стойкостью для следующих видов оборудования:

- Крыши резервуаров
- Подножки транспортных средств
- Конвейерные мотор-барабаны
- Захваты погрузчиков
- Пожарные лестницы
- Погрузочные платформы
- Ролики тормозных стэндов
- Пешеходные дорожки
- Платформы из рифленого железа
- Подающие и приёмные ролики

ИНФОРМАЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ

Жизнеспособность

Жизнеспособность зависит от температуры. При температуре 25°C срок использования перемешанного материала, как правило, составляет 20 минут.

Кроющая способность

Зависит от конструкции ремонтируемого объекта и свойств подложки. Практический расход материала составляет 1 кг емкости на 0,86 кв.м. при толщине пленки в 500 мкм.

Время отверждения

Необходимо точно выдержать время отверждения, указанное в Инструкции по применению Belzona, до начала эксплуатации в обозначенных условиях.

Емкость

478 см³/кг.

Основа

Внешний вид	Паста
Цвет	Темно-серый
Плотность	2,40 - 2,60 г/см ³

Отвердитель

Внешний вид	Маловязкая жидкость
Цвет	Янтарный
Плотность	0,95 - 1,05 г/см ³

Свойства смешанного материала

Пропорции смешивания по весу (основа : отвердитель)	6,7 : 1
Пропорции смешивания по объему (основа : отвердитель)	2,7 : 1
Вид после смешивания	Вязкая жидкость
Температура экзотермического пика	126 - 142°C
Время до экзотермического пика	26 - 32 мин.
Плотность после смешивания	2,07 - 2,10 г/см ³
Содержание летучих органических компонентов (ASTM D2369 / EPA ref. 24)	0,07% / 1,46 г/л

Приведенная выше информация является вводным руководством. Для полной информации по применению, включая рекомендации по процедурам/методам применения, смотрите Инструкции по применению Belzona, приложенные к каждой упаковке продукта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА BELZONA 1821

FN10131



ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

Абразиметр Табера

Износостойкость по Таберу, измеренная в соответствии с ASTM D4060, с нагрузкой 1 кг составляет:
Абразивные круги CS17 (сух.) Потеря 40 мм³ за 1000 циклов

АДГЕЗИЯ

Прочность на сдвиг

При проведении испытаний в соответствии с ASTM* D1002, используя обезжиренные образцы, которые подверглись пескоструйной обработке до профиля в 75-102 мкм, типичные величины составляют:
Алюминий 10,3 МПа
Низкоуглеродистая сталь 20,6 МПа

Адгезионная прочность на отрыв

При проведении испытаний в соответствии с ASTM D4541 / ISO 4624 типичные значения адгезионной прочности на отрыв составляют:
Низкоуглеродистая сталь (пескоструйная обработка) 15,9 МПа
Алюминий (пескоструйная обработка) 12,4 МПа
Алюминий (вручную обработанный) 13,1 МПа

УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

Достигнув полного отверждения, материал демонстрирует отличную устойчивость к воздействию широкого спектра часто встречающихся неорганических кислот и щелочей с концентрациями до 20%.
Материал также устойчив к углеводородам, минеральным и смазочным маслам, а также другим, часто встречающимся химическим веществам.

ПРОЧНОСТЬ НА СЖАТИЕ

При испытании согласно ASTM D695 типичные величины составляют:

Прочность на сжатие
77,9 МПа

ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

Коррозионная стойкость

При испытании в соответствии с ASTM B117, после 5000 часов в камере соляного тумана, видимых признаков коррозии не выявлено.

ОТНОСИТЕЛЬНОЕ УДЛИНЕНИЕ И СВОЙСТВА ПРИ РАСТЯЖЕНИИ

При испытании согласно ASTM D638 типичные величины составляют:

Относительное удлинение
1,03%

Прочность на растяжение
42,61 МПа

Модуль Юнга
5369 МПа

ГИБКОСТЬ

При испытании в соответствии с ASTM D790 типичные величины составляют:

Прочность на изгиб
61,4 МПа

ТВЕРДОСТЬ

по Шору D

При испытании в соответствии с ASTM D2240 типичные величины составляют:
85 отверждение при 20°C

Твердость по Барколу

При проведении испытаний в соответствии с ASTM D2583 типичные значения твердости по Барколу составляют:

	Отверждение при температуре окружающей среды (20°C) в течение 24 ч	Отверждение при температуре окружающей среды (20°C) в течение 7 сут	Доотверждение (60°C)
Твердомер Баркола, модель 934-1	6	17	19
Твердомер Баркола, модель 935	80	83	85

ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ

Температура тепловой деформации (ТТД)

При испытании в соответствии с ASTM D648 (напряжение в волокнах 264 фунт/кв. дюйм) типичные величины составляют:

47°C Отверждение при 20°C
66°C Отверждение при 100°C

Устойчивость к сухому жару

Типичное значение температуры деградации в воздухе, основанное на данных дифференциальной сканирующей калориметрии, используемой в соответствии со стандартом ISO11357, составляет 200°C.

Для многих применений продукт можно использовать до -40°C.

ПРОЧНОСТЬ НА УДАР

Ударная прочность

При проведении испытаний в соответствии с ASTM D256 ударная прочность составляет 85 Дж/м.

СРОК ГОДНОСТИ

Срок годности отдельных компонентов основы и отвердителя составляет 5 лет от даты их производства, при условии хранения в оригинальной закрытой упаковке при температуре между 5°C и 30°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА BELZONA 1821

FN10131



ГАРАНТИЯ

Продукт соответствует заявленным здесь техническим требованиям при условии, что он хранится и используется в соответствии с инструкцией по применению Belzona. Belzona гарантирует, что вся продукция компании произведена с максимально высоким качеством и надлежащим образом испытана в соответствии с общепризнанными стандартами (ASTM, ANSI, BS, DIN, ISO и т. п.). В связи с тем, что компания Belzona не может контролировать использование описанного здесь продукта, никакие гарантии в отношении его применения предоставляться не могут.

СТОИМОСТЬ И НАЛИЧИЕ ПРОДУКЦИИ

Благодаря мировой дистрибьюторской сети, **Belzona 1821** доступен для своевременной поставки на место применения. Для дополнительной информации обратитесь к дистрибьютору Belzona в Вашем регионе.

ГИГИЕНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Перед использованием данного материала ознакомьтесь с соответствующими паспортами безопасности.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ / ПОСТАВЩИК

Belzona Polymerics Ltd.
Claro Road, Harrogate,
HG1 4DS, UK

Belzona Inc.
14300 NW 60th Ave,
Miami Lakes, FL, 33014, USA

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Предоставляется полная техническая поддержка, включая высококвалифицированных технических консультантов, технический обслуживающий персонал, научно-исследовательские лаборатории и лаборатории по контролю качества.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2022 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Belzona products are
manufactured under an
ISO 9001 Registered
Quality Management System*

