

Лист технической информации материала MULTIBOND-1623

двухкомпонентный эпоксидный состав для ремонта стальных элементов

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА: MULTIBOND-1623 – двухкомпонентный тиксотропный эпоксидный композит в виде пасты, наполненной порошком феррохрома и минеральными наполнителями.

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ: Ремонт разбитых посадочных мест подшипников, изношенных шеек подшипников качения, устранение литейных дефектов в отливках из чугуна, литой стали и цветных металлов, ремонт нарезанной резьбы и выбитых шпоночных пазов, герметизация подшипников, любой ремонт металлических элементов машин, особенно там, где необходима дальнейшая механическая обработка элементов (точение, фрезерование, шлифование).

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ: Условием затвердевания клея является смешивание его компонентов в пропорции **3:1 по массе** или **2:1 по объёму**. Смешивать следует осторожно, соблюдая правильные пропорции. Состав хорошо перемешивается, когда достигается равномерный темно-серый цвет смеси. Готовую смесь следует использовать в течение 20 минут. (при 23°C). При этой температуре первичное схватывание наступает через 50-90 минут, время механической обработки - 4 часа, полное затвердевание - через 24 часа и полная химическая стойкость - 14 суток. Влияние температуры на реакцию затвердевания. Время затвердевания смеси значительно сокращается, если она затвердевает при повышенной температуре. Нагревание уже затвердевшей массы при +80-100°C в течение примерно 2 часов повышает прочностные показатели материала до 30%. Помните, что чем больше масса смешанного материала, тем быстрее протекает реакция. Указанное выше время относится к массе 0,25 кг смеси.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА: Химический тип: модифицированные эпоксидные смолы (компонент А) и аминные соединения (компонент Б)

Цвет: темно-серый (А), бежевый (Б) Вязкость: тиксотропная паста.

Удельный вес: 2,4 [г/мл] (А), 1,6 [г/мл] при 23°C.

Температура вспышки (ISO 2592): >350 °C.

Содержание растворителя: нет

Хранение: 36 месяцев (8-28°C) в оригинальной упаковке.

Расход 1 кг состава 455 куб.см.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА (через 7 дней):

Удельный вес: 2,2 [г/мл]

Диапазон рабочих температур: -50 +180 °C

Коэффициент теплопроводности [Вт/(м·К)] около 0,56

Прочность на сжатие (по ISO 604) 146 МПа.

Прочность на изгиб (по ISO 178) 92 МПа.

Температура отклонения (согласно DIN 53462) 94 °C (после затвердевания при 80°C в течение 12 часов)

Ударная вязкость (по ISO 179) 6,6 кДж/м².

Прочность на сдвиг для стальной основы (ISO 4587): 18,0 МПа.

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ: Затвердевший состав (через 14 дней) проявляет высокую химическую стойкость к большинству промышленных сред: бензину, дизельному топливу, охлаждающим жидкостям, моторным и машинным маслам, керосину, этанолу, азотной, азотистой, соляной и уксусной кислотам в концентрации 10%, аминам, амиак (20%), горячая вода, морская вода. Не рекомендуется использовать продукт на постоянной основе с чистым кислородом, фенолами и хлором.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

С поверхности, которую необходимо восстановить, удалить всевозможные загрязнения, смазки, масла, продукты коррозии, старые лакокрасочные покрытия и т.п. Подготовленную таким образом поверхность необходимо сделать шероховатой, если возможна абразивоструйная обработка (дробеочистка, пескоструйная до состояния поверхности

Лист технической информации материала MULTIBOND-1623

двухкомпонентный эпоксидный состав для ремонта стальных элементов

мин. Sa 2½) или с помощью шлифовальных машин, угловых шлифовальных кругов, нанести резьбу в токарном станке, наждачной бумаги и т.д. и обезжирить с помощью очистителя MULTIBOND-61. Компоненты должны быть смешаны перед нанесением на гладкой поверхности. Отмерить соответствующие объемы компонентов добавлении двух одинаковых порций компонента (база) А и одной порции компонента (отвердитель) В (следует использовать два шпателя, по одному для каждого компонента), по весу три порции компонента А и одна порция компонента В. Лучше всего наносить желаемый слой продукта сразу, втирая его в поверхность. В случае, если необходимо нанести второй слой, первый слой не должен быть отвержден, в противном случае предыдущий слой должен быть огрублен. При заделке трещин рекомендуется укрепить смолу стальным или стекловолокном.

УПАКОВКА: Контейнеры общим весом: 500г, 1кг, 5кг.

ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ: Эпоксидные материалы MULTIBOND в целом безопасны в использовании, но следует соблюдать стандартные меры предосторожности в отношении химикатов. Незатвердевшие ингредиенты не должны контактировать с пищевыми продуктами или пищевыми контейнерами. Также следует избегать контакта с кожей, поскольку у чувствительных людей могут возникнуть аллергические реакции. Необходимо носить защитные очки и перчатки. После окончания работы вымойте руки теплой водой с мылом. Не используйте растворитель. Высушите руки бумажным полотенцем. Работайте в хорошо проветриваемых помещениях. Соблюдайте общие правила охраны труда и техники безопасности. При попадании на кожу немедленно вытрите, промойте загрязненное место и нанесите очищающий крем. При попадании в глаза немедленно промойте проточной водой в течение 15 минут. В случае отравления парами вынесите человека на свежий воздух, а при сохранении симптомов вызовите врача. Грязная одежда – немедленно переоденьтесь. Продукт для профессионального использования – хранить в недоступном для детей месте.