

Лист технической информации материала MULTIBOND-1632 двухкомпонентный эпоксидный состав для ремонта алюминиевых деталей

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА: MULTIBOND-1632 представляет собой двухкомпонентный тиксотропный эпоксидный клей, в виде пасты, наполненной алюминиевой пудрой и минеральным наполнителем.

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ: Устранение литейных дефектов в литых алюминиевых, стальных и отливках из цветных металлов. Восстановление поврежденной резьбы и шпоночных пазов. Заполнение вмятин в алюминиевых контейнерах (деталях).

ТИПИЧНЫЙ ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ: Условия, которые должны быть соблюдены для отверждения смолы, следующие: смешивание компонентов в **пропорции 3:2 по весу** или **2:1 по объему**. Оба ингредиента должны быть смешаны тщательно и в точной пропорции. Смешанный продукт имеет серебристо-серый, однородный цвет. Смешанная смола должна быть использована в течение 20 минут.

Время отверждения (23оС): Начальное склеивание: 50-90 минут

Отверждение перед механической обработкой: 4 часа

Полная стойкость: 7 дней

Влияние температуры на время реакции. Время отверждения смешанного продукта сокращается, если процесс отверждения происходит при более высокой температуре. Нагревание отвержденного продукта в течение 2 часов при температуре 80-100оС может улучшить механические параметры продукта даже на 30%. Вышеуказанное время отверждения приведены для 0,25 кг смеси. Смесь может реагировать быстрее, при использовании толстых слоев или больших объемов.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА: Химический тип: компонент А эпоксидная смола компонент В аминный отвердитель

Цвет: серебристо-серый Вязкость: тиксотропная паста (при 25оС)

Удельный вес: А - 1,2; В - 1,6 [г/мл] при 25оС
Температура вспышки (ISO 2592): >100 оС
Растворители: нет

Срок хранения: 36 месяцев при температуре 5-25оС в оригинальном закрытом контейнере.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА / 7 дней:

Удельный вес: 1,4 [г/мл]

Термостойкость: -50 / +180 оС

Теплопроводность: около 0,56 [Вт/(м К)]

Прочность на сжатие (ISO 604): 146 МПа

Прочность на изгиб (ISO 178): 92 МПа

Температура изгиба (DIN 53462): 94 оС (после дополнительной выдержки в течение 12 часов при температуре 80оС)

Стойкость к ударам (ISO 179) 6,6 кДж/м²

Прочность на сдвиг по стали (ISO 4587) 18,0 МПа

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ: Отвержденная смола (через 7 дней) показывает высокую устойчивость к большинству промышленных химических веществ, таких как: нефть, газ, моторные масла, бензин, охлаждающие жидкости, этанол, азотная и азотистая кислота, соляная кислота и уксусная кислота в 10% концентрации, амины, аммиак (20%), горячая вода, морская вода. Отвержденный продукт не должен подвергаться постоянному воздействию чистого кислорода, фенолов и хлора. (дополнительная информация по запросу)

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

С поверхности, которую необходимо восстановить, удалить всевозможные загрязнения, смазки, масла, продукты коррозии, старые лакокрасочные покрытия и т.п. Подготовленную таким образом поверхность необходимо сделать шероховатой, если возможна абразивоструйная обработка (дробеочистка, пескоструйная до состояния поверхности

Лист технической информации материала MULTIBOND-1632 двухкомпонентный эпоксидный состав для ремонта алюминиевых деталей

мин. Sa 2½) или с помощью шлифовальных машин, угловых шлифовальных кругов, нанести резьбу в токарном станке, наждачной бумаги и т.д. и обезжирить с помощью очистителя MULTIBOND-61. Компоненты MULTIBOND-32 должны быть смешаны перед нанесением на гладкой поверхности. Отмерить соответствующие объемы компонентов добавлении двух одинаковых порций компонента(база) А и одной порции компонента(отвердитель) В (следует использовать два шпателя, по одному для каждого компонента), по весу три порции компонента А и одна порция компонента В. Лучше всего наносить желаемый слой продукта сразу, втирая его в поверхность. В случае, если необходимо нанести второй слой, первый слой не должен быть отвержден, в противном случае предыдущий слой должен быть огрублен. При заделке трещин рекомендуется укрепить смолу стальным или стекловолоконным.

Условия при нанесении. Не использовать продукт при температуре ниже 5 °С или относительной влажности воздуха свыше 90%, а также при условиях возникновения капельной конденсации влаги на ремонтируемой поверхности

УПАКОВКА: Контейнеры общим весом: 500г, 1кг, 5кг.

ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ: Эпоксидные материалы MULTIBOND в целом безопасны в использовании, но следует соблюдать стандартные меры предосторожности в отношении химикатов. Незатвердевшие ингредиенты не должны контактировать с пищевыми продуктами или пищевыми контейнерами. Также следует избегать контакта с кожей, поскольку у чувствительных людей могут возникнуть аллергические реакции. Необходимо носить защитные очки и перчатки. После окончания работы вымойте руки теплой водой с мылом. Не используйте растворитель. Высушите руки бумажным полотенцем. Работайте в хорошо проветриваемых помещениях. Соблюдайте общие правила охраны труда и техники безопасности. При попадании на кожу немедленно вытрите, промойте загрязненное место и нанесите очищающий крем. При попадании в глаза немедленно промойте проточной водой в течение 15 минут. В случае отравления парами вынесите человека на свежий воздух, а при сохранении симптомов вызовите врача. Грязная одежда – немедленно переоденьтесь. Продукт для профессионального использования – хранить в недоступном для детей месте.