

Лист технической информации материала MULTIBOND-1664 аварийный двухкомпонентный эпоксидный состав

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА: MULTIBOND-1664 представляет собой густой двухкомпонентный тиксотропный эпоксидный клей в виде пасты, наполненной металлическими порошками и минеральными наполнителями. MULTIBOND-1664 применяется как продукт для аварийного ремонта, используемый при необходимости быстрого отвердевания.

ТИПИЧНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ: Герметизация трещин в трубопроводах и емкостях для воды, нефти, дизельного топлива, бензина и моторного масла. Заполнение трещин в блоках двигателя. Устранение дефектов литья в чугунных, стальных и цветных отливок. Другие аварийные ремонты, требующие прочного соединения, отверждаемого за короткий период времени. Можно наносить на влажные и немного замасленные поверхности.

ТИПИЧНЫЙ ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ: Условием, которое должно быть выполнено для отверждения смолы, является смешивание ее компонентов в пропорции **2:1 по весу** или **1:1 по объему**. Оба ингредиента должны быть тщательно перемешаны и в точной пропорции. Смешанный продукт имеет темно-серый однородный цвет. Смешанная смола должна быть использована в течение 3-5 минут. Время отверждения при (23оС): Начальное склеивание: 15 минут
Отверждение перед механической обработкой: 2 часа

Полное отверждение: 7 дней

Влияние температуры на время реакции. Время отверждения смешанного продукта сокращается, если процесс отверждения происходит при более высокой температуре. Нагревание отвержденного продукта в течение 2 часов при температуре от 50 до 70оС температура может улучшить механические параметры продукта на величину до 30%. Вышеуказанное время отверждения приведено для 100г смеси. Смесь может реагировать быстрее, при использовании в толстых слоях или больших объемах.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА: Химический тип:

компонент А эпоксидная смола компонент В полисульфидный отвердитель

Цвет: темно-серый (А), непрозрачный (В)

Вязкость: тиксотропный паста (при 25оС)

Удельный вес: А - 2,4; В - 1,0 [г/мл] при 25оС

Температура вспышки (ISO 2592): >350 оС

Растворители: **нет**

Срок годности: 36 месяцев при температуре 5-25оС в оригинальном, закрытом контейнере.

Расход материала: Расход продукта. 1кг продукта после смешивания имеет объем 588 см³.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА / 7 дней:

Удельный вес: 1,7 [г/мл]

Термостойкость: -50 / +160 оС

Теплопроводность: около 0,56 [Вт/(м К)]

Прочность на сжатие (ISO 604): 140 МПа

Прочность на изгиб (ISO 178): 75 МПа

Прочность на сдвиг (ISO 4587) 19,0 Мпа

Температура изгиба (DIN 53462): 94 оС (после дополнительной выдержки в течение 12 часов при температуре 80оС)

Стойкость к ударам (ISO 179) 6,6 кДж/м²

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ: Отвержденная смола (через 14 дней) показывает высокую стойкость к большинству промышленных химических веществ, таких как: нефть, дизельное топливо, моторные масла, бензин, охлаждающие жидкости, этанол, азотная и азотистая кислота, соляная и уксусная кислота в концентрации 10%, амины, аммиак (20%), горячая вода, морская вода. Отвержденный продукт не должен сталкиваться с постоянным присутствием чистого кислорода, фенолов и хлора. (дополнительная информация по запросу)

УПАКОВКА: Наборы по 450 г.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: предварительно собранные элементы должны быть тщательно очищены, остатки старого клея удалены, а вся поверхность, которая будет иметь контакт с клеем, отшлифована и обезжирена с помощью очистителя MULTIDOND-61. MULTIBOND- 1664 должен быть нанесен на обе склеиваемые

Лист технической информации материала MULTIBOND-1664 аварийный двухкомпонентный эпоксидный состав

поверхности. Склеиваемые детали должны быть соединены, зажаты вместе и, при необходимости, обездвижены до полного отверждения. Компоненты должны быть смешаны перед нанесением на поверхность. Отмерить соответствующие объемы компонентов проще всего при добавлении двух одинаковых порций ингредиента А и одной порции ингредиента В (следует использовать два шпателя, по одному для каждого компонента). Необходимо стараться наносить смесь непосредственно после ее приготовления, поскольку реакция затвердевания начинается сразу же, и любая задержка ухудшает адгезию. Лучше всего наносить желаемый слой продукта сразу, втирая его в поверхность. В случае необходимости нанесения второго слоя, первый не может быть отвержден, в противном случае предыдущий слой должен быть огрублен. При ремонте трещин рекомендуется укрепить смолу стальными или стеклянными волокнами.

Условия при нанесении.

Можно использовать продукт при температуре от -15оС. В этом случае, оба компонента состава необходимо подогреть до +10оС, чтобы облегчить их перемешивание.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Эпоксидные материалы MULTIBOND в целом безопасны в использовании, но следует соблюдать стандартные меры предосторожности в отношении химикатов. Незатвердевшие ингредиенты не должны контактировать с пищевыми продуктами или пищевыми контейнерами. Также следует избегать контакта с кожей, поскольку у чувствительных людей могут возникнуть аллергические реакции. Необходимо носить защитные очки и перчатки. После окончания работы вымойте руки теплой водой с мылом. Не используйте растворитель. Высушите руки бумажным полотенцем. Работайте в хорошо проветриваемых помещениях. Соблюдайте общие правила охраны труда и техники безопасности. При попадании на кожу немедленно вытрите, промойте загрязненное место и нанесите очищающий крем. При попадании в глаза немедленно промойте проточной водой в течение 15 минут. В случае отравления парами вынесите человека на свежий воздух, а при сохранении симптомов вызовите врача. Грязная одежда – немедленно переоденьтесь. Продукт для профессионального использования – **хранить в недоступном для детей месте.**