

## Лист технической информации материала MULTIBOND-1673 двухкомпонентный эпоксидный состав для восстановления подшипников скольжения

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:** MULTIBOND-1673 — тиксотропный эпоксидный клей-паста, наполненная порошком дисульфида молибдена (MoS<sub>2</sub>) и минеральными порошками. Паста имеет увеличенное время схватывания, что позволяет наносить ее на большие поверхности, а после затвердевания, благодаря высокому содержанию мягких наполнителей, имеет способность достигать скольжения в результате трения.

**ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:** Ремонт изношенных и поврежденных направляющих станков, подшипников скольжения, восстановление втулок и вкладышей, поверхностей, находящихся в контакте с уплотнительными кольцами и т. д.

**ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ:** Условием затвердевания клея является смешивание его компонентов **в весовом или объемном соотношении 2:1**. Смешивать следует осторожно, соблюдая правильные пропорции. Состав хорошо перемешать, до достижения равномерного темно-серого цвета смеси. Готовую смесь следует использовать за время, пока она не начала загустевать.

Использование клея и время схватывания: Время гелеобразования: около 30 минут  
Время начального отверждения: около 180-200 минут.

Время полного отверждения: 48 часов.  
Время достижения полной химической стойкости: 14 дней (параметры приведены для образца массой 20 г при температуре +20°C). Влияние температуры на время реакции отверждения. Время затвердевания смеси значительно сокращается, если затвердевание происходит при повышенной температуре. Нагревание затвердевшей массы при +80-100°C в течение примерно 2 часов повышает прочностные показатели материала до 30%. Помните, что, помимо температуры окружающей среды, на скорость реакции влияет также количество используемого материала (чем больше масса

смешиваемого материала, тем быстрее реакция) и толщина нанесенного слоя.

### **ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА:**

Химический тип: модифицированные эпоксидные смолы, аминные соединения.

Цвет: темно-серый (А), серый (Б)

Вязкость: мягкая тиксотропная паста.

Удельный вес: 1,66 [г/мл] (А), 1,67 [г/мл] (Б) при 23°C.

Температура вспышки (ISO 2592): >350 °C.

Содержание растворителя: нет

### **ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА (ПОСЛЕ 24 ЧАСОВ):**

Удельный вес: 1,66 [г/мл]

Диапазон рабочих температур: от -50 до +180 °C.

Коэффициент теплопроводности [Вт/(м·К)] около 0,32

Прочность на сдвиг по стали (по ISO 4587) 18,0 МПа

Прочность на сжатие (по ISO 604) 146 МПа.

Прочность на изгиб (по ISO 178) 92 МПа.

Температура изгиба (согласно DIN 53462) 94°C (после отверждения при 80°C в течение 12 часов)

Ударная вязкость (по ISO 179) 6,6 кДж/м<sup>2</sup>.

**ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ** Затвердевший клей (через 14 дней) проявляет высокую химическую стойкость к большинству промышленных сред: бензину, дизельному топливу, охлаждающим жидкостям, моторным и машинным маслам, керосину, этанолу, азотной, азотистой, соляной и уксусной кислотам в концентрации 10%, аминам, аммиак (20%), горячая вода, морская вода. Не рекомендуется использовать изделие при постоянном контакте с чистым кислородом, фенолами и хлором.

### **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:**

Условия при нанесении. Не использовать продукт при температуре ниже 4 °C или относительной влажности воздуха свыше 90%, а также при условиях возникновения капельной конденсации влаги на ремонтируемой поверхности.

## Лист технической информации материала MULTIBOND-1673 двухкомпонентный эпоксидный состав для восстановления ПОДШИПНИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ

**Подготовка поверхности** Поверхность предназначенной для ремонта части обезжирить химическим способом или при помощи газовой горелки и очистить механическим путем – дробеочисткой, пескоструйной очисткой или с использованием угловых шлифовальных машин, шлифовальных головок, наждачной бумаги и т.п. Всегда необходимо стараться тщательно удалить все загрязнения и придать поверхности как можно большую шероховатость. Подготовленную соответствующим образом поверхность еще раз обезжирить, например, при помощи препарата MULTIBOND 61. Приготовление и нанесение состава. Для использования базы и отвердителя лучше всего использовать две разные лопатки. Оба компонента перемешать на ровной и гладкой поверхности или в фирменных упаковках до получения однородного цвета. Необходимо стараться наносить смесь непосредственно после ее приготовления, поскольку реакция затвердевания начинается сразу же, и любая задержка ухудшает адгезию. Необходимый для нанесения слой рекомендуется наносить в один прием, тщательно втирая его в основание. При возникновении необходимости нанесения второго слоя, первый не должен быть полностью застывшим – в противном случае ему необходимо придать шероховатость. При устранении трещин рекомендуется дополнительно укрепить состав стекловолоконной или стальной сеткой. Если целью ремонта является восстановление станины станка, по которой скользят подвижные части, можно, смазав нижнюю часть подвижной части, поставить ее на свежий, незатвердевший слой клея. Благодаря этому отремонтированная поверхность будет иметь именно форму работающего на ней элемента. После того, как машина поработает некоторое время, она подстроится под ответную поверхность

соблюдать стандартные меры предосторожности в отношении химикатов. Незатвердевшие ингредиенты не должны контактировать с пищевыми продуктами или пищевыми контейнерами. Также следует избегать контакта с кожей, поскольку у чувствительных людей могут возникнуть аллергические реакции. Необходимо носить защитные очки и перчатки. После окончания работы вымойте руки теплой водой с мылом. Не используйте растворитель. Высушите руки бумажным полотенцем. Работайте в хорошо проветриваемых помещениях. Соблюдайте общие правила охраны труда и техники безопасности. При попадании на кожу немедленно вытрите, промойте загрязненное место и нанесите очищающий крем. При попадании в глаза немедленно промойте проточной водой в течение 15 минут. В случае отравления парами вынесите человека на свежий воздух, а при сохранении симптомов вызовите врача. Грязная одежда – немедленно переоденьтесь. Продукт для профессионального использования – **хранить в недоступном для детей месте.**

**УПАКОВКА:** Комплекты: 1 кг, 5 кг.

**Хранение:** 36 месяцев при температуре 5-25°C

### ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Эпоксидные материалы MULTIBOND в целом безопасны в использовании, но следует