

Лист технической информации материала MULTIBOND 1702 жидкое абразивостойкое покрытие.

MULTIBOND-1702 Двухкомпонентное, наносимое кистью эпоксидно-керамическое покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА: MULTIBOND-1702 — это двухкомпонентный полужидкий тиксотропный эпоксидный композит. Он образует износ- и эрозионно устойчивые покрытия благодаря использованию карбида кремния. Продукт отверждается при комнатной температуре.

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ: MULTIBOND-1702 используется для защиты, ремонта и модификации поверхностей, подверженных механическому износу и истиранию. Особенно рекомендуется для обслуживания и защиты: передаточных желобов, пылеуловителей, труб и резервуаров, рабочих колес, корпусов насосов, смесителей, винтовых конвейеров, трубных досок и крышек теплообменников, создание нескользких покрытий на металлическом основании.

ТИПИЧНЫЙ ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ: Перед использованием компоненты должны быть перемешаны по отдельности для обратного отстаивания. Условием, которое должно быть выполнено для отверждения смолы является смешивание ее компонентов в пропорции 100:15 по весу. Оба ингредиента должны быть смешаны тщательно и в точной пропорции. Смешанный продукт имеет темно-серый, однородный цвет. Смешанная смола должна быть использована в течение 40 минут.

Время отверждения (23оС):

Начальное склеивание: 100-150 минут

Полная стойкость: 7 дней

Влияние температуры на время реакции. Время отверждения смешанного продукта сокращается, если процесс отверждения происходит при более высокой температуре. Нагревание отвержденного продукта в течение 2 часов при температуре 80-100оС температура позволяет улучшить механические параметры продукта до 30%. Вышеуказанное время отверждения приведено для 0,25 кг смеси. Смесь может реагировать

быстрее, при использовании в толстых слоях или больших объемах.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА:

Химический тип: компонент А эпоксидная смола компонент, В аминный отвердитель
Цвет: А темно-серый, В янтарно-желтый
Удельный вес: А - 1,8; В - 1,02 [г/мл] при 25оС

Температура вспышки (ISO 2592): >350 оС
Растворители: нет

Срок хранения: 36 месяцев при температуре 5-25оС в оригинальном, закрытом контейнере

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА / 7 дней:

Удельный вес: 1,7 [г/мл]

Твердость 88 по Shore D

Термостойкость: -50 / +180оС

Теплопроводность: около 0,56 [Вт/(м К)]

Прочность на сжатие (ISO 604): 146 МПа

Прочность на изгиб (ISO 178): 92 МПа

ПАРАМЕТРЫ СОПРОТИВЛЕНИЯ: Температура изгиба (DIN 53462): 94оС (после дополнительной выдержки в течение 12 часов при температуре 80оС)

Стойкость к ударам (ISO 179): 6,6 кДж/м²

Рекомендуемая толщина слоя: до 2 мм.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ: Отвержденное покрытие (через 14 дней) показывает высокую устойчивость к большинству промышленных химических веществ, таких как: нефть, дизельное топливо, моторные масла, бензин, охлаждающие жидкости, этанол, азотная и азотистая кислота, соляная кислота и уксусная кислота в концентрации 10%, амины, аммиак (20%), горячая вода, морская вода. Отвержденный продукт не должен сталкиваться с постоянным присутствием чистого кислорода, фенолов и хлора (дополнительная информация по запросу).

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

С поверхности, которую необходимо защитить, удалить всевозможные загрязнения, смазки, масла, продукты коррозии, старые лакокрасочные покрытия и т.п. Подготовленную таким образом поверхность необходимо

Лист технической информации материала MULTIBOND 1702 жидкое абразивостойкое покрытие.

сделать шероховатой, если возможна абразивоструйная обработка (дробеочистка, пескоструйная до состояния поверхности мин. Sa 2½) или с помощью шлифовальных машин, угловых шлифовальных кругов, наждачной бумаги и т.д. И затем обезжирена с помощью очистителя MULTIDOND-61. Компоненты необходимо смешать перед нанесением на поверхность. Лучше всего наносить желаемый слой продукта сразу, втирая его в поверхность. В случае, если необходим второй слой, первый не должен быть полностью отвержден, иначе предыдущий слой должен быть огрублен. При ремонте трещин рекомендуется укрепить состав с помощью стальной сетки или стекловолокна. Рекомендуется наносить 2 слоя, в сумме толщина должна составлять 1,00мм. При действии очень высоких напряжений сжатия, рекомендуемая толщина слоя – минимум 2 мм. При нанесении второго и следующих слоев, предыдущий должен быть на столько застывшим, чтобы не повреждался во время нанесения последующих слоев. Рекомендуется наносить кистью или шпателем (шпатели прилагаются в комплекте с материалом). Применение должно осуществляться при температуре 8-30 о С.

Условия при нанесении. Не использовать продукт при температуре ниже 8 ОС или относительной влажности воздуха свыше 90%, а также при условиях возникновения капельной конденсации влаги на ремонтируемой поверхности.

УПАКОВКА: Наборы по 500 г, 1 кг и 5 кг

Расход материала: 1 кг материала при толщине слоя 1 мм необходим для нанесения покрытия площадью 0,57кв.м. То есть 1 м2 покрытия толщиной 1 мм производится из 1,7 кг материала. Вышеуказанные расчеты проведены теоретически. В практике, в связи с разной шероховатостью поверхности, ее неровностями, питтингами, а также разной толщиной слоя при нанесении, реальный расход может отличаться в границах +- 15%

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ: перед использованием необходимо ознакомиться с паспортом безопасности и действовать в соответствии с его инструкциями. Состав предназначен только для профессионального использования - **хранить в недоступном для детей месте.**