

Лист технической информации материала MULTIBOND 1703 пастообразный абразивостойкий состав.

MULTIBOND-1703 Двухкомпонентный состав на основе эпоксидной смолы

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА: MULTIBOND-1703 - двухкомпонентный густой тиксотропный эпоксидный композит, модифицированный наполнителями, повышающими абразивную стойкость отвержденного продукта.

ТИПИЧНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ: Ремонт поверхности и заполнение трещин в изношенных металлических деталях - защита от дальнейших повреждений в результате абразивного износа, потока жидкостей и кавитации. Особенно рекомендуется для обслуживания и защиты: резервуаров, насосов, рабочих колес и воронок, подверженных чрезмерному износу.

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ: Условия, которые должны быть соблюдены для отверждения смолы, следующие: смешивание ее компонентов в весовой пропорции **3:1**. Оба ингредиента должны быть смешаны тщательно и в точной пропорции. Смешанный продукт имеет темно-серый, однородный цвет. Смешанная смола должна быть использована в течение 40 минут.

Время отверждения (23оС):

Начальное склеивание: 100-150 минут

Полная стойкость: 7 дней

Влияние температуры на время реакции. Время отверждения или смешанного продукта сокращается, если процесс отверждения происходит при более высокой температуре. Нагревание отвержденного продукта в течение 2 часов при температуре 80-100оС температура позволяет улучшить механические параметры продукта на величину до 30%. Вышеуказанное время отверждения приведено для 0,25 кг смеси. Смесь может реагировать быстрее, при использовании в толстых слоях или больших объемах.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕНОГО ПРОДУКТА:

Химический тип: компонент А эпоксидная смола, компонент В аминный отвердитель
Цвет: А темно-серый, В бежевый

Вязкость: тиксотропная паста (при 25оС)
Удельный вес: А - 2,2; В - 1,5 [г/мл] при 25оС

Температура вспышки (ISO 2592): >350 оС
Растворители: нет

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА / 7 дней:

Удельный вес: 2,05 [г/мл]

Термостойкость: -50 / +180 оС

Теплопроводность: около 0,56 [Вт/(м К)]

Прочность на сжатие (ISO 604): 146 МПа

Прочность на изгиб (ISO 178): 92 МПа

ПАРАМЕТРЫ СОПРОТИВЛЕНИЯ:

Температура изгиба (DIN 53462): 94 оС (после дополнительной выдержки в течение 12 часов при температуре 80оС)

Ударная прочность (ISO 179): 6,6 кДж/м2
толщина рекомендуемого слоя: 2 мм

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ: Отвержденный состав (через 14 дней) показывает высокую устойчивость к большинству промышленных химических веществ, таких как: нефть, дизельное топливо, моторные масла, бензин, охлаждающие жидкости, этанол, азотная и азотистая кислота, соляная кислота и уксусная кислота в 10% концентрации, амины, аммиак (20%), горячая вода, морская вода. Отвержденный продукт не должен сталкиваться с постоянным присутствием чистого кислорода, фенолов и хлора (дополнительная информация по запросу).

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

С поверхности, которую необходимо защитить, удалить всевозможные загрязнения, смазки, масла, продукты коррозии, старые лакокрасочные покрытия и т.п. Подготовленную таким образом поверхность необходимо сделать шероховатой, если возможна абразивоструйная обработка (дробеочистка, пескоструйная до состояния поверхности мин. Sa 2½) или с помощью шлифовальных машин, угловых шлифовальных кругов, наждачной бумаги и т.д. и обезжирить с помощью очистителя MULTIDOND-61. Компоненты должны быть смешаны перед нанесением на гладкой поверхности. Отмерить соответствующие объемы компонентов проще всего при добавлении трех одинаковых порций ингредиента А и одной порции ингредиента В по весу (следует использовать два

Лист технической информации материала MULTIBOND 1703 пастообразный абразивостойкий состав.

шпателя, по одному для каждого компонента). Лучше всего наносить желаемый слой продукта сразу, втирая его в поверхность. В случае, если необходимо нанести второй слой, первый слой не должен быть отвержден, в противном случае предыдущий слой должен быть огрублен. При заделке трещин рекомендуется укрепить смолу стальной сеткой или стекловолокном.

Условия при нанесении. Не использовать продукт при температуре ниже +5 °С или относительной влажности воздуха свыше 90%, а также при условиях возникновения капельной конденсации влаги на ремонтируемой поверхности.

Расход материала: Расход продукта. 1 кг продукта после смешивания имеет объем 487 см³.

Срок годности: 36 месяцев при температуре 5-25°С в оригинальном закрытом контейнере.

УПАКОВКА: Наборы по 500 г, 1 кг и 5 кг.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Эпоксидные материалы MULTIBOND в целом безопасны в использовании, но следует соблюдать стандартные меры предосторожности в отношении химикатов. Незатвердевшие ингредиенты не должны контактировать с пищевыми продуктами или пищевыми контейнерами. Также следует избегать контакта с кожей, поскольку у чувствительных людей могут возникнуть аллергические реакции. Необходимо носить защитные очки и перчатки. После окончания работы вымойте руки теплой водой с мылом. Не используйте растворитель. Высушите руки бумажным полотенцем. Работайте в хорошо проветриваемых помещениях. Соблюдайте общие правила охраны труда и техники безопасности. При попадании на кожу немедленно вытрите, промойте загрязненное место и нанесите очищающий крем. При попадании в глаза немедленно промойте проточной водой в течение 15 минут. перед использованием необходимо ознакомиться с паспортом безопасности и действовать в соответствии с его инструкциями. Клей предназначен только для профессионального использования - **хранить в недоступном для детей месте.**