

Лист технической информации материала MULTIBOND 1712 высокотемпературное двухкомпонентное стойкое к истиранию эпоксидно-керамическое покрытие.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

MULTIBOND-1712 – двухкомпонентное жидкое эпоксидное новолачное покрытие темно-серого цвета, наполненное карбидом кремния. Оно характеризуется очень высокой стойкостью к истиранию и высокой химической и термической стойкостью. Продукт имеет полужидкую консистенцию и хорошо работает в вертикальных и горизонтальных поверхностях при комнатной температуре.

ТИПИЧНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ: Ремонт изношенных металлических поверхностей и других твердых оснований (например, бетона) и их защита от дальнейшего износа из-за истирания, потока жидкости и кавитации. Особенно рекомендуется для регенерации и защиты поверхностей: бункеров, пылеуловителей, труб и колен, рабочих колес, миксеров, насосов, шнековых питателей, резервуаров, днищ теплообменников и других поверхностей, подверженных чрезмерному износу и воздействию высоким температур.

ТИПИЧНЫЙ ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ: Условием затвердевания, является смешивание его компонентов в пропорции по весу или объему. Смешивание следует проводить осторожно, соблюдая правильные пропорции. Состав считается хорошо перемешанным, когда он приобретает однородный серый цвет смеси. Готовую смесь следует использовать до того, как она начнет превращаться в гель. Покрытие достигает полной стойкости примерно через 7 дней при температуре 20°C. В случае применения, требующего полной термической стойкости, поверхность следует прогревать при повышенной температуре по следующей схеме:

- нагрев I: минимум 24ч, темп. 20°C (или 16ч при темп. 40°C)
- нагрев II: минимум 4 часа при темп. 100–110°C.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА:

Химический тип: эпоксидно-новолачный композит
Цвет: серый
Вязкость: полужидкая паста
Плотность: 1,30-1,35 г/см³
Соотношение смешивания по весу: **5:1**

Содержание растворителя: нет
Время работы со смесью: <60 мин при 20 °C

Время нанесения второго слоя: через 2-6 ч

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА / 7 дней:

Диапазон рабочих температур: от -50 до +150 °C

Твёрдость: 87 ShD

Ударная вязкость (по ISO 179) 6 кДж/м².

Прочность на сдвиг по стали (по ISO 4587) 17,7 МПа.

ПАРАМЕТРЫ СОПРОТИВЛЕНИЯ:

Температура изгиба (DIN 53462): 94 оС (после дополнительной выдержки в течение 12 часов при температуре 80оС)

Ударная прочность (ISO 179): 6,6 кДж/м²
толщина рекомендуемого слоя: до 2 мм

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ:

Отвержденный полимер (через 7 суток) проявляет высокую химическую стойкость к большинству промышленных сред: бензин, дизельное топливо, охлаждающие жидкости, моторные и машинные масла, керосин, этанол, азотная кислота, фосфорная кислота, соляная кислота в концентрации 10%, уксусная кислота 5%, амины, аммиак (20%), горячая вода, морская вода, гидроксид натрия 40%. Не рекомендуется использовать изделие в постоянном контакте с чистым кислородом, фенолами, хлором, метилхлоридом и ацетоном.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Перед нанесением полимера, поверхности следует обезжирить химическим способом или газовой горелкой и очистить механическим способом, например, пескоструйной обработкой, дробеструйной обработкой (до состояния поверхности мин. Sa 2½) или с помощью угловой шлифовальной машины или наждачной бумаги. Поверхности также следует придать высокую шероховатость. Правильно подготовленную поверхность следует снова обезжирить с помощью средства MULTIBOND-61. Перед смешиванием смешать каждый из компонентов по отдельности. Вылить весь отвердитель в емкость со смолой и все энергично перемешать до получения однородно окрашенной

Лист технической информации материала MULTIBOND 1712 высокотемпературное двухкомпонентное стойкое к истиранию эпоксидно-керамическое покрытие.

массы. При необходимости разделить упаковку на порции, придерживаться правильной пропорции 5:1. Лучше всего наносить необходимый для нанесения слой сразу, тщательно втирая его в основание. При высокой подверженности абразивному износу рекомендуется наносить 2 слоя материала, общей толщиной 0,6-0,8 мм. При очень высоких сжимающих напряжениях рекомендуется слой толщиной не менее 2 мм. При необходимости нанесения второго слоя, первому слой нельзя полностью затвердевать, в противном случае его следует сделать шероховатым. При ремонте трещин целесообразно дополнительно армировать композит стальной или стекловолоконной сеткой.

Условия при нанесении. Не использовать продукт при температуре ниже +10 °С или относительной влажности воздуха выше 90%, а также при условиях возникновения капельной конденсации влаги на ремонтируемой поверхности.

Расход материала: Из 1 кг продукта получается 1,0 м² покрытия толщиной около 0,7 мм — это теоретически рассчитанное значение, фактическая эффективность может отличаться на +/- 15%. Нанесение следует проводить при температуре 10 - 30°С.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ: перед использованием необходимо ознакомиться с паспортом безопасности и действовать в соответствии с его инструкциями. Клей предназначен только для профессионального использования - **хранить в недоступном для детей месте.**

Срок годности: 36 месяцев при температуре 5-25°С в оригинальном закрытом контейнере.

УПАКОВКА: Наборы по 500 г, 1 кг и 5 кг.