

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND-5112

Анаэробный клей для фиксации винтовых соединений.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

MULTIBOND-5112 – однокомпонентное анаэробное средство с легкой разборкой, предназначенное для защиты резьбы среднего диаметра от самопроизвольного отвинчивания, протечек и коррозии. Продукт затвердевает за счет перекрытия подачи воздуха в зазор между двумя поверхностями металлической резьбы. Это особенно полезно в тех случаях, когда нагрузки на резьбу невелики при небольшом крутящем моменте отвинчивания или затруднен доступ к резьбе обычными инструментами.

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Клей создает гибкий клеевой шов, достаточно защищающий резьбу от саморазвинчивания и заменяющий другие, чаще всего механические, способы: пружинные, гибкие и изогнутые шайбы, контргайки и т.п. Изделие устойчиво к воздействию газа, воздуха, воды, масел, слабых кислот, щелочи и других химических веществ, а также к ударам и вибрациям. Сохраняет свои свойства в широком диапазоне рабочих температур. Он особенно используется для резьб небольшого диаметра, которые требуют легкой разборки без риска их поломки или там, где доступ к резьбе затруднен. Клей также гарантирует 100% защиту от коррозии и герметичность. Стандартная защита резьбы достигается при наличии лишь небольшого количества клея в резьбе, герметичность соединения достигается при полном заполнении.

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Анаэробный клей начинает полимеризоваться (затвердевать) после прекращения поступления кислорода с его поверхности в присутствии катализатора в виде контакта с поверхностью металла. Скорость полимеризации зависит от внешних факторов и свойств самого клея. Параметрами, влияющими на скорость полимеризации, являются: тип материала, из которого изготовлены элементы винтового соединения, размер зазора соединения, температура окружающей среды, использование химического активатора.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА:

Химический тип: диметакриловый эфир
Тип отверждения: анаэробный
Цвет: желтый, непрозрачный
Вязкость (при 25°C): 1600-5500 [мПа.с]
Плотность (DIN 51757): 1,09 г/мл
Температура вспышки: >100 °C
Содержание растворителя: нет
Хранение: до 12 месяцев при температуре 6-22°C.
Время схватывания (при 22 °C) на обычной стали, латуни: 5-10 мин. на оцинкованной стали: 30-40 мин.
Полная фиксация (100%): 12-24 часа.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА (ПОСЛЕ 24 ЧАСОВ):

Макс. диаметр резьбы/зазор: M24/0,04-0,20 мм
Диапазон рабочих температур: -55 + 150 °C
Допустимые режущие напряжения (PN-EN 1465): 7 Н/мм².
Отрывной крутящий момент. M-LB (PN-EN ISO 10964)*: обычная сталь 14-15 Нм, оцинкованная сталь 8-11 Нм
Момент затяжки при дальнейшем отвинчивании. M-LW (PN-EN ISO 10964)*: простая сталь <7 Нм, оцинкованная сталь <7 Нм
*/ Испытание на разрушающий момент проводилось в соответствии со стандартом ISO 10964 для винтов M10 в неподдерживаемой системе (гайка свободно навинчена на винт, соединение полностью заполнено клеем).

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ:

(испытания проводились в соответствии с DIN 53287 по отношению к DIN 54454) Приведенные проценты представляют собой механическую прочность после 1000 часов пребывания в химическом агенте:

- Вода/гликоль при +87 °C	80%
- Моторное масло (MIL-L-152) при +125 °C	90%
- Легкий бензин при +23 °C	90%
- Тормозная жидкость при +23 °C	95%
- 1.1.1 Трихлорэтанол при +23 °C	90%
- Этанол при +23 °C	80%
- Ацетон при +23 °C	85%

УПАКОВКА:

флакон 10г + очиститель, флаконы: 50г, 250г



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.



karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Соединяемые элементы следует тщательно очистить от остатков старого герметика и тщательно обезжирить, желательным средством MULTIBOND-61. Клей также можно активировать продуктом MULTIBOND-71, ускоряющим действие клея. Клей следует наносить на наружную и внутреннюю резьбу в количестве, обеспечивающем непрерывность клеевого соединения. Не рекомендуется использовать этот продукт в устройствах, содержащих чистый кислород, хлор или другие сильно окисляющие вещества, а также при контакте с пластиками (особенно термопластами), где может возникнуть растрескивание материала под напряжением.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит диметакриловый эфир. Возможно раздражение кожи при длительном контакте. Умеренное раздражение глаз. При попадании на кожу используйте мыло, разведенное большим количеством воды. При попадании в глаза промойте чистой водой. В особых случаях вызывайте врача. Дополнительная информация в паспорте безопасности.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

