



MULTIBOND-5130

Анаэробный клей для фиксации резьбовых соединений и пропитки.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

MULTIBOND-5130 – однокомпонентное анаэробное средство с трудной разборкой, предназначенное для защиты малогабаритной резьбы от самоотвинчивания, протечек и коррозии, а также, благодаря очень низкой (капиллярной) вязкости, для пропитки поверхностей. Изделие затвердевает после прекращения подачи воздуха (кислорода) в зазор между двумя металлическими поверхностями (резьбой). Особенно полезен при возникновении больших нагрузок при минимальных размерах резьбы, а также для устранения неплотностей в микропорах металлических деталей машин и в сварных соединениях. Клей можно наносить на уже ввернутую резьбу, например, на винты в системах регулировки после того, как они изначально были установлены в соответствующем положении.

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Клей создает гибкий клеевой шов, достаточно защищающий резьбу от саморазвинчивания и заменяющий другие, чаще всего механические, способы: пружинные, гибкие и изогнутые шайбы, контргайки и т.п. Изделие устойчиво к воздействию газа, воздуха, воды, масел, слабых кислот, щелочи и других химических веществ, а также к ударам и вибрациям. Сохраняет свои свойства в широком диапазоне рабочих температур. Он особенно используется для резьб небольшого диаметра, которые требуют легкой разборки без риска их поломки или там, где доступ к разъему затруднен. Клей также гарантирует 100% защиту от коррозии и герметичность. Стандартная защита резьбы достигается при наличии лишь небольшого количества клея в резьбе, герметичность соединения достигается при полном заполнении витка.

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Анаэробный клей начинает полимеризоваться (затвердевать) после прекращения поступления кислорода с его поверхности в присутствии катализатора в виде контакта с поверхностью металла. Скорость полимеризации зависит от внешних факторов и свойств самого клея. Параметрами, влияющими на

скорость полимеризации, являются: тип материала, из которого изготовлены элементы винтового соединения, размер зазора соединения, температура окружающей среды, использование химического активатора.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА:

Химический тип: диметакриловый эфир
Тип отверждения: анаэробный
Цвет: зелёный
Вязкость (при 25°C): 10-15 [мПа.с]
Плотность (DIN 51757): 1,1 г/мл
Температура вспышки: >100 °C
Содержание растворителя: нет
Хранение: до 12 месяцев при температуре 6-22°C.
Время схватывания (при 22 °C) на обычной стали, латуни: 5-10 мин. на оцинкованной стали: 40-60 мин.
Полная фиксация (100%): 12-24 часа.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА (ПОСЛЕ 24 ЧАСОВ):

Макс. диаметр резьбы/зазор: M5/0,04-0,07 мм
Диапазон рабочих температур: -55 + 150 °C
Допустимые напряжения резания (PN-EN 1465): 10-14 Н/мм².
Обрыв крутящего момента. M-LB (PN-EN ISO 10964)*: обычная сталь 17-28 Нм, оцинкованная сталь 15-25 Нм
Момент затяжки при дальнейшем отвинчивании. M-LW (PN-EN ISO 10964)*: обычная сталь 12-22 Нм, оцинкованная сталь 10-18 Нм
*/ Испытание на разрушающий момент проводилось в соответствии со стандартом ISO 10964 для винтов M10 в неподдерживаемой системе (гайка свободно навинчена на винт, соединение полностью заполнено клеем).

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ:

(испытания проводились в соответствии с DIN 53287 по отношению к DIN 54454) Приведенные проценты представляют собой механическую прочность после 1000 часов пребывания в химическом агенте:

- | | |
|--|-----|
| – Вода/гликоль при +87 °C | 80% |
| – Моторное масло (MIL-L-152) при +125 °C | 90% |
| – Легкий бензин при +23 °C | 90% |
| – Тормозная жидкость при +23 °C | 95% |
| – 1.1.1 Трихлорэтанол при +23 °C | 90% |
| – Этанол при +23 °C | 80% |
| – Ацетон при +23 °C | 85% |

Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.



karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

УПАКОВКА:

флакон 10г + очиститель, флаконы: 50г, 250г

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Соединяемые элементы следует тщательно очистить от остатков старого герметика и тщательно обезжирить, желательно средством MULTIBOND-61. Клей также можно активировать продуктом MULTIBOND-71, ускоряющим действие клея. Клей следует наносить на наружную и внутреннюю резьбу в количестве, обеспечивающем непрерывность клеевого соединения. Не рекомендуется использовать этот продукт в устройствах, содержащих чистый кислород, хлор или другие сильно окисляющие вещества, а также при контакте с пластиками (особенно термопластами), где может возникнуть растрескивание материала под напряжением.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит диметакриловый эфир. Возможно раздражение кожи при длительном контакте. Умеренное раздражение глаз. При попадании на кожу используйте мыло, разведенное большим количеством воды. При попадании в глаза промойте чистой водой. В особых случаях вызывайте врача. Дополнительная информация в паспорте безопасности.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

