

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND-5132 Анаэробный клей для фиксация соединений болтовых

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

MULTIBOND-5132 – однокомпонентный анаэробный клей для фиксации резьбы малых диаметров от самопроизвольного ослабления и расшатывания, протечек и коррозии. Продукт затвердевает, когда прекращается подача воздуха (кислорода) в зазор между двумя металлическими поверхностями (в резьбе). Он особенно подходит там, где возникают высокие нагрузки при малых размерах резьбы.

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Клей образует эластичное соединение, которое достаточно надежно фиксирует резьбу от саморазвинчивания и заменяет другие, в основном механические методы: пружинные шайбы, упругие и гнутые шайбы, контргайки и т.д. Продукт устойчив к газу, воздуху, воде, маслу, щелочи и многим другим химическим веществам, а также к ударам и вибрациям. Он сохраняет свои свойства в широком диапазоне рабочих температур. Он особенно подходит для мелких винтов, болтов и штифтов, для которых требуется стабильное крепление и удаление без риска поломки. Клей также гарантирует 100% защиту от коррозии и герметичность. Стандартная фиксация резьбы достигается уже при небольшом количестве клея в резьбе, герметичность соединения достигается при полном заполнении резьбы

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Анаэробный клей начинает полимеризоваться (отвердевать) после того, как происходит прекращение кислорода к его поверхности в присутствии катализатора в виде контакта с поверхностью металла. Скорость полимеризации зависит от внешних факторов, а также от свойства самого клея. Параметрами, влияющими на скорость полимеризации, являются тип материала, из которого изготовлены компоненты резьбового соединения, размер зазора в соединении, температура окружающей среды, использование химического активатора.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА:

Химический тип: диметакрилатный эфир

Тип отверждения: анаэробный

Цвет: зеленый

Вязкость (при 25 °C): 350 [мПа.с]

Плотность (DIN 51757): 1,1 г/мл

Температура вспышки: >100 °C

Содержание растворителей: нет

Хранение: до 12 месяцев при температуре 6-22°C

Время схватывания (при 22 °C) на обычной стали, латуни: 5-10мин

на оцинкованной стали: 20-30мин

Полная сила (100%): 12-24ч

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА (ПОСЛЕ 24 ЧАСОВ):

Макс. диаметр резьбы/зазор: M20/ 0,04-0,15 мм

Диапазон рабочих температур: -55 + 150 °C

Допустимое напряжение при резании (EN 1465): 20-28 Н/мм²

Момент отрыва. M-LB (PN-EN ISO 10964)*: обычная сталь 38-45 Нм, оцинкованная сталь 33-38 Нм

Крутящий момент при дальнейшем откручивании. M-LW (PN-EN ISO10964)*: обычная сталь 24-40 Нм, оцинкованная сталь 13-18 Нм

* Испытание на крутящий момент с разрывом было проведено в соответствии с ISO 10964 на болтах M10 в незакрепленном положении (гайка свободно навинчена на болт, соединение полностью заполнено клеем).

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ:

(испытания проводились в соответствии с DIN 53287 со ссылкой на DIN 54454) В процентах, механическая прочность после 1000 часов купания в химическом агенте:

- Вода/гликоль при +87 °C	80%
- Моторное масло (MIL-L-152) при температуре +125 °C	90%
- Легкий бензин при +23 °C	90%
- Тормозная жидкость при +23 °C	95%
- Трихлорэтанол при +23 °C	90%
- Этанол при +23 °C	80%
- Ацетон при +23 °C	85%

УПАКОВКА:

Флакон 10 г + растворитель, флаконы: 50 г, 250 г

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Соединяемые детали должны быть тщательно очищены от остатков старого герметика и хорошо



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

обезжирены, предпочтительно с помощью средства для удаления MULTIBOND-61. Клей можно также активировать с помощью MULTIBOND-71, который ускоряет действие клея. Нанесите клей на внешнюю и внутреннюю резьбу в количестве, достаточном для обеспечения непрерывного соединения. Использование данного продукта не рекомендуется для оборудования с чистым кислородом, хлором или другими сильно окисляющими веществами, а также при контакте с пластмассами (особенно термопластами), где может произойти растрескивание пластмассы, находящейся в напряжении.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит диметакрилатный эфир. Возможно раздражение кожи при длительном контакте. Умеренное раздражение глаз. В случае контакта с кожей, используйте мыло с большим количеством воды. В случае попадания в глаза, промойте их чистой водой. В особых случаях вызовите врача. Дополнительная информация в SDS.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

