



MULTIBOND-5244 Анаэробный клей для соединений «вал-ступица»

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

MULTIBOND-5244 – однокомпонентное анаэробное средство с высокой механической прочностью и максимальной термостойкостью для крепления металлических элементов в цилиндрических соединениях «вал-ступица», защищает от протечек и коррозии. Клей может заполнять большие швы в соединениях со скользящей посадкой. Изделие затвердевает после прекращения подачи воздуха (кислорода) в зазор между двумя металлическими поверхностями. Он особенно полезен при монтаже подшипников, колес, втулок, шпонок и т. д.

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Клей создает гибкое соединение, достаточно защищающее соединение «вал-ступица» от самопроизвольного расшатывания и вращения или скольжения деталей, заменяя термический и прессовый методы при сборке элементов. Изделие устойчиво к воздействию газа, воздуха, воды, масел, щелочей и многих других химикатов, а также к ударам и вибрациям. Сохраняет свои свойства в широком диапазоне рабочих температур. Он особенно используется там, где требуется периодическая сборка и разборка соединений. Клей также гарантирует 100% защиту от коррозии и герметичность.

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Анаэробный клей начинает полимеризоваться (затвердевать) после прекращения поступления кислорода к его поверхности в присутствии катализатора в виде контакта с поверхностью металла. Скорость полимеризации зависит от внешних факторов и свойств самого клея. Параметрами, влияющими на скорость полимеризации, являются: тип материала, из которого изготовлены элементы винтового соединения, размер зазора соединения, температура окружающей среды, использование химического активатора.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА:

Химический тип: диметакриловый эфир
Тип отверждения: анаэробный
Цвет: красный
Вязкость (при 25°C): 8000-8500 [мПа.с]

Плотность (DIN 51757): 1,11 г/мл.
Температура вспышки: >100 °C
Содержание растворителя: нет
Хранение: до 12 месяцев при температуре 6-22°C.
Время схватывания (при 22 °C на обычной стали): 6-10 мин.

Функциональная сила (75%): через 12 часов.

Полная фиксация (100%): через 24 часа.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА (ПОСЛЕ 24 ЧАСОВ):

Макс. диаметр резьбы/прорезь: M56/0,30 мм

Диапазон рабочих температур: -55 + 230 °C

Допустимые напряжения резания (PN-EN 1465): 22-35 Н/мм².

Отрывной крутящий момент. M-LB (PN-EN ISO 10964)*: обычная сталь 26-37Нм, оксидированная сталь. 26-38 Нм, оцинкованный 29-38Нм

Момент затяжки при дальнейшем отвинчивании. M-LW (PN-EN ISO 10964)*:

обычная сталь 25-41Нм, оксидированная сталь. 10-24 Нм, оцинкованный 16-31 Нм

*/ Испытание на разрушающий момент проводилось в соответствии со стандартом ISO 10964 для винтов M10 в неподдерживаемой системе (гайка свободно навинчена на винт, соединение полностью заполнено клеем).

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ:

(испытания проводились в соответствии с DIN 53287 по отношению к DIN 54454) Проценты дают механическую прочность после 1000 часов пребывания в химическом агенте:

– Вода/гликоль при +87 °C	80%
– Моторное масло (MIL-L-152) при +125 °C	90%
– Легкий бензин при +23 °C	90%
– Тормозная жидкость при +23 °C	95%
– 1.1.1 Трихлорэтанол при +23 °C	90%
– Этанол при +23 °C	80%
– Ацетон при +23 °C	85%

УПАКОВКА:

набор 10г + МЭК, флаконы 50г, 250г

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Соединяемые элементы следует тщательно очистить от остатков старого герметика и тщательно обезжирить, желательным средством MULTIBOND-61. Клей также можно активировать продуктом MULTIBOND-71, ускоряющим



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

действие клея. Клей следует наносить на наружную и внутреннюю резьбу в количестве, обеспечивающем непрерывность клеевого соединения. Не рекомендуется использовать этот продукт в устройствах, содержащих чистый кислород, хлор или другие сильно окисляющие вещества, а также при контакте с пластиками (особенно термопластами), где может возникнуть растрескивание материала под напряжением.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит диметакриловый эфир. Возможно раздражение кожи при длительном контакте. Умеренное раздражение глаз. При попадании на кожу используйте мыло, разведенное большим количеством воды. При попадании в глаза промойте чистой водой. В особых случаях вызывайте врача. Дополнительная информация в паспорте безопасности.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

