



## MULTIBOND-5315 Анаэробный клей для герметизации трубной резьбы.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

MULTIBOND-5315 – однокомпонентный анаэробный агент с низкой механической прочностью для герметизации резьб крупных коническо-цилиндрических гидравлических и пневматических компонентов. Продукт также обладает антикоррозионными свойствами. Изделие затвердевает после прекращения подачи воздуха (кислорода) в зазор между двумя металлическими поверхностями (резьбой).

### ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Клей создает гибкое соединение, которое за счет уплотнения резьбы заменяет другие способы уплотнения: пряжу, жгут, пасту, тефлоновую ленту и т. д. Изделие устойчиво к воздействию газа, воздуха, воды, масел, щелочей и многих других химических веществ, а также ударов и вибраций. Сохраняет свои свойства в широком диапазоне рабочих температур. Он особенно используется там, где требуется частая сборка и разборка резьбовых соединений с помощью обычных инструментов, где доступ к резьбе затруднен. Клей также гарантирует 100% защиту от коррозии. Герметичность соединения достигается при полном заполнении витков резьбы.

### ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Анаэробный клей начинает полимеризоваться (затвердевать) после прекращения поступления кислорода с его поверхности в присутствии катализатора в виде контакта с поверхностью металла. Скорость полимеризации зависит от внешних факторов и свойств самого клея. Параметрами, влияющими на скорость полимеризации, являются: тип материала, из которого изготовлены элементы винтового соединения, размер зазора соединения, температура окружающей среды, использование химического активатора.

### ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА:

Химический тип: диметакриловый эфир  
Тип отверждения: анаэробный  
Цвет: жёлтый, непрозрачный  
Вязкость (при 25°C): 18 500–89 000 [мПа·с]  
Плотность (DIN 51757): 1,08 г/мл

Температура вспышки: >100 °C  
Содержание растворителя: нет  
Хранение: до 12 месяцев при температуре 6-22°C.  
Время схватывания (при 22°C) на обычной стали, латуни: 10-15 минут, на оцинкованной стали: 50 мин.  
Полная фиксация (100%): 12-24 часа.

### ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА (ПОСЛЕ 24 ЧАСОВ):

Макс. диаметр резьбы/зазор: R3/0,30 мм  
Диапазон рабочих температур: -55 + 150 °C  
Допустимые напряжения резания (PN-EN 1465): 5-6 Н/мм<sup>2</sup>.

Отрывной крутящий момент. M-LB (PN-EN ISO 10964)\*: обычная сталь 8-10 Нм, оцинкованная сталь <7 Нм

Момент затяжки при дальнейшем отвинчивании M-LW (PN-EN ISO 10964)\*: обычная сталь <7 Нм, оцинкованная сталь <7 Нм

\*/ Испытание на разрушающий момент проводилось в соответствии со стандартом ISO 10964 для винтов M10 в неподдерживаемой системе (гайка свободно навинчена на винт, соединение полностью заполнено клеем).

### ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ:

(испытания проводились в соответствии с DIN 53287 по отношению к DIN 54454) Приведенные проценты представляют собой механическую прочность после 1000 часов пребывания в химическом агенте:

– Вода/гликоль при +87 °C	80%
– Моторное масло (MIL-L-152) при +125 °C	90%
– Легкий бензин при +23 °C	90%
– Тормозная жидкость при +23 °C	95%
– 1.1.1 Трихлорэтанол при +23 °C	90%
– Этанол при +23 °C	80%
– Ацетон при +23 °C	85%

### УПАКОВКА:

Флаконы 50г, 250г

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Соединяемые элементы следует тщательно очистить от остатков старого герметика и тщательно обезжирить, желательно средством MULTIBOND-61. Клей также можно активировать продуктом MULTIBOND-71, ускоряющим действие клея. Клей следует наносить на наружную и внутреннюю резьбу в количестве, обеспечивающем непрерывность клеевого соединения. Не



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

# karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39  
93-337 Łódź

[www.kleje-przemyslowe.pl](http://www.kleje-przemyslowe.pl)  
[www.multibond.pl](http://www.multibond.pl)  
e-mail: [biuro@kleje-przemyslowe.pl](mailto:biuro@kleje-przemyslowe.pl)

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

рекомендуется использовать этот продукт в устройствах, содержащих чистый кислород, хлор или другие сильно окисляющие вещества, а также при контакте с пластиками (особенно термопластами), где может возникнуть растрескивание материала под напряжением.

## **ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:**

Продукт содержит диметакриловый эфир. Возможно раздражение кожи при длительном контакте. Умеренное раздражение глаз. При попадании на кожу используйте мыло, разведенное большим количеством воды. При попадании в глаза промойте чистой водой. В особых случаях вызывайте врача. Дополнительная информация в паспорте безопасности.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

