



MULTIBOND-5344 Анаэробный клей для герметизации трубной резьбы

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

MULTIBOND-5344 – однокомпонентный анаэробный клей с высокой механической и термической прочностью для уплотнения коническо-цилиндрических резьб крупных гидравлических и пневматических компонентов. Продукт также обладает антикоррозийным эффектом. Затвердевает, когда прекращается подача воздуха (кислорода) в зазор между двумя металлическими поверхностями (в резьбе). Особенно подходит там, где трудный демонтаж и там, где возможно высокое давление и высокая температура сред в герметизируемых установках.

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Клей образует эластичное соединение, которое, уплотняя резьбу, заменяет другие методы уплотнения: нить, смолу, пасту, тефлоновую ленту и т.д. Продукт устойчив к воздействию газа, воздуха, воды, масла, щелочи и многих других химических веществ, а также устойчив к ударам и вибрации. Сохраняет свои свойства в широком диапазоне температур. Он особенно подходит для применения в условиях, требующих довольно частые сборки и разборки резьбовых соединений с помощью обычных инструментов, когда доступ к резьбе затруднен. Клей также гарантирует 100% защиту от коррозии и герметичность. Герметичность соединения достигается при полном заполнении витков в резьбе.

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Анаэробный клей начинает полимеризоваться (отвердевать) после того, как происходит перекрытие доступа кислорода к его поверхности в присутствии катализатора в виде контакта с поверхностью металла. Скорость полимеризации зависит от внешних факторов, а также от свойств самого клея. Параметрами, влияющими на скорость полимеризации являются тип материала, из которого изготовлены компоненты резьбового соединения, размер зазора в соединении, температура окружающей среды, использование химического активатора.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА:

Химический тип: диметакрилатный эфир

Тип отверждения: анаэробный

Цвет: красный

Вязкость (при 25°C): 6200 [мПа.с]

Плотность (DIN 51757): 1,11 г/мл

Температура вспышки: >100

Хранение: до 12 месяцев при температуре 6-22 °C

Время концентрирования (при 22 °C на обычной стали): 6-10 мин

Полная сила (100%): через 24 часа

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА (ПОСЛЕ 24 ЧАСОВ):

Макс. диаметр резьбы/зазор: R2/ 0,30 мм

Диапазон рабочих температур: -55 + 230 °C

Допустимое напряжение при резании (EN 1465): 22-35 Н/мм²

Момент отрыва. M-LB (PN-EN ISO 10964)*:

обычная сталь 26-37 Нм, сталь оксид. 26-38 Нм, ст. оцинкованная. 29-38 Нм

Крутящий момент при дальнейшем откручивании. M-LW (PN-EN ISO 10964)*:

обычная сталь 25-41 Нм, сталь оксид. 10-24 Нм, ст.цинк. 16-31 Нм

*/ Испытание на крутящий момент с разрывом было проведено в соответствии с ISO 10964 на болтах M10 в незакрепленном положении (гайка свободно навинчена на болт, соединение полностью заполнено клеем).

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ:

(испытания проводились в соответствии с DIN 53287 со ссылкой на DIN 54454)

В процентах представлена механическая прочность после 1000 часов купания в химическом агенте:

- Вода/гликоль при +87 °C	80%
- Моторное масло (MIL-L-152) при температуре +125°C	90%
- Легкий бензин при +23 °C	90%
- Тормозная жидкость при +23 °C	95%
- Трихлорэтанол при +23 °C	90%
- Этанол при +23 °C	80%
- Ацетон при +23 °C	85%

УПАКОВКА:

бутылки 50 г, 250 г

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Тщательно очистите склеиваемые детали от старого герметика и хорошо обезжирьте, желательно



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

с помощью средства для удаления MULTIBOND-61. Клей можно также активировать с помощью MULTIBOND-71, который ускоряет действие клея. Нанесите клей на внешнюю и внутреннюю резьбу в количестве, достаточном для обеспечения непрерывного соединения. Использование данного продукта не рекомендуется для оборудования с чистым кислородом, хлором или другими сильно окисляющими веществами, а также при контакте с пластмассами (особенно термопластами), где может произойти растрескивание пластмассы, находящейся в напряженном состоянии.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит диметакрилатный эфир. Возможно раздражение кожа и глаза. В случае контакта с кожей используйте мыло и большое количество воды. В случае попадания в глаза промойте их чистой водой. В особых случаях проконсультируйтесь с врачом. Для получения дополнительной информации см. паспорт безопасности.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

